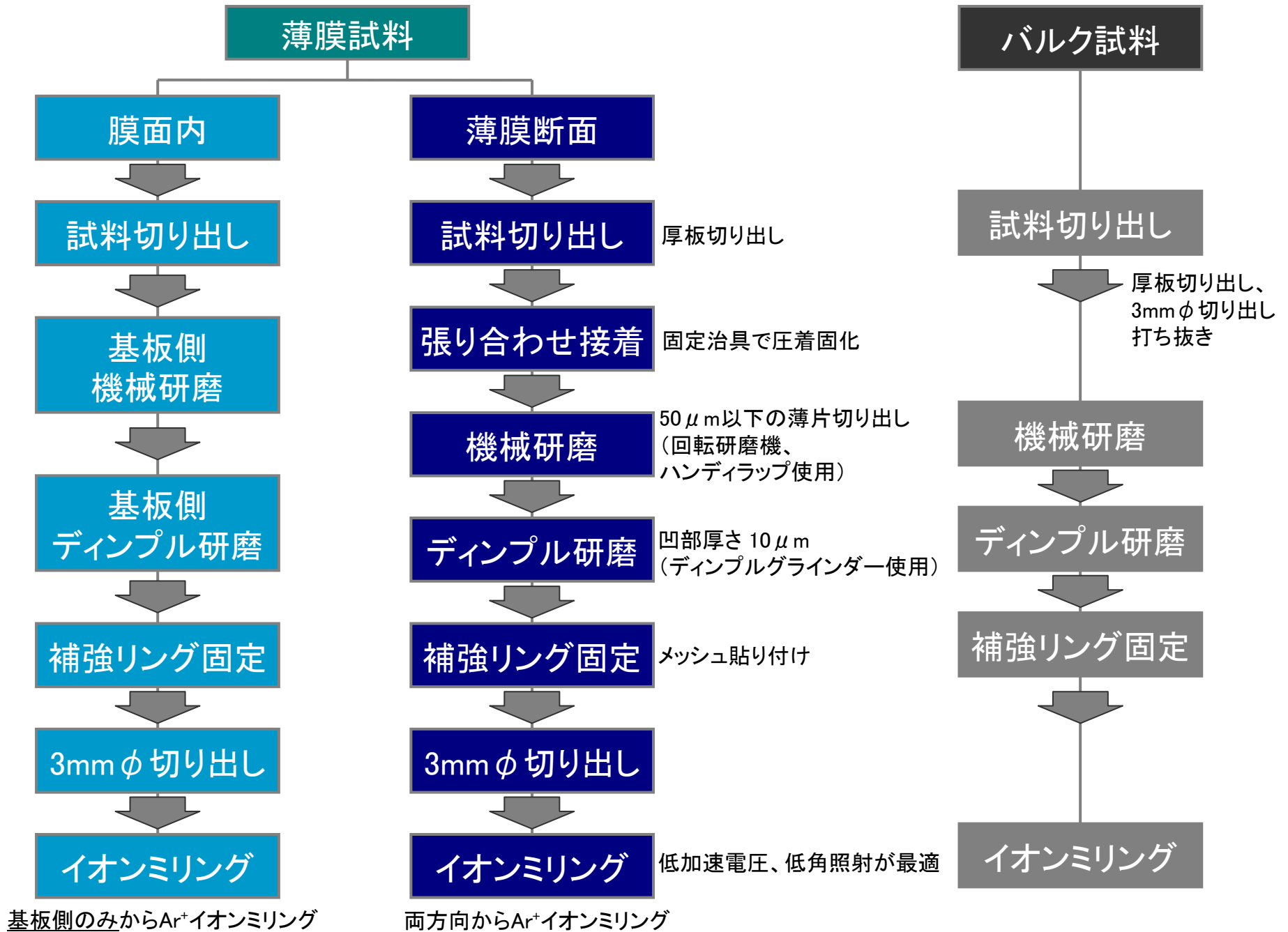
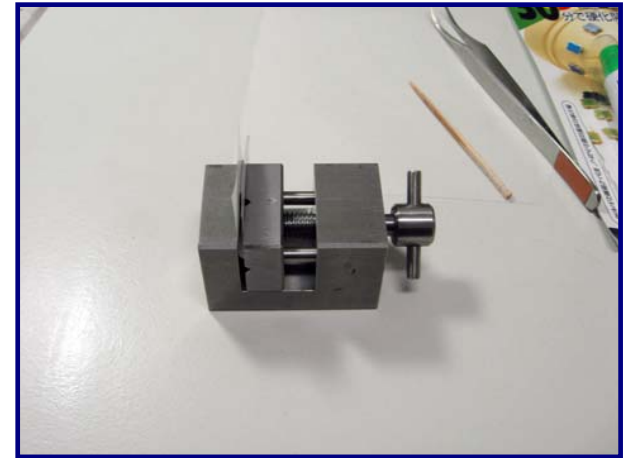


# イオンミリング法によるTEM試料加工



# 断面試料加工



試料切り出し



張り合わせ接着



機械研磨



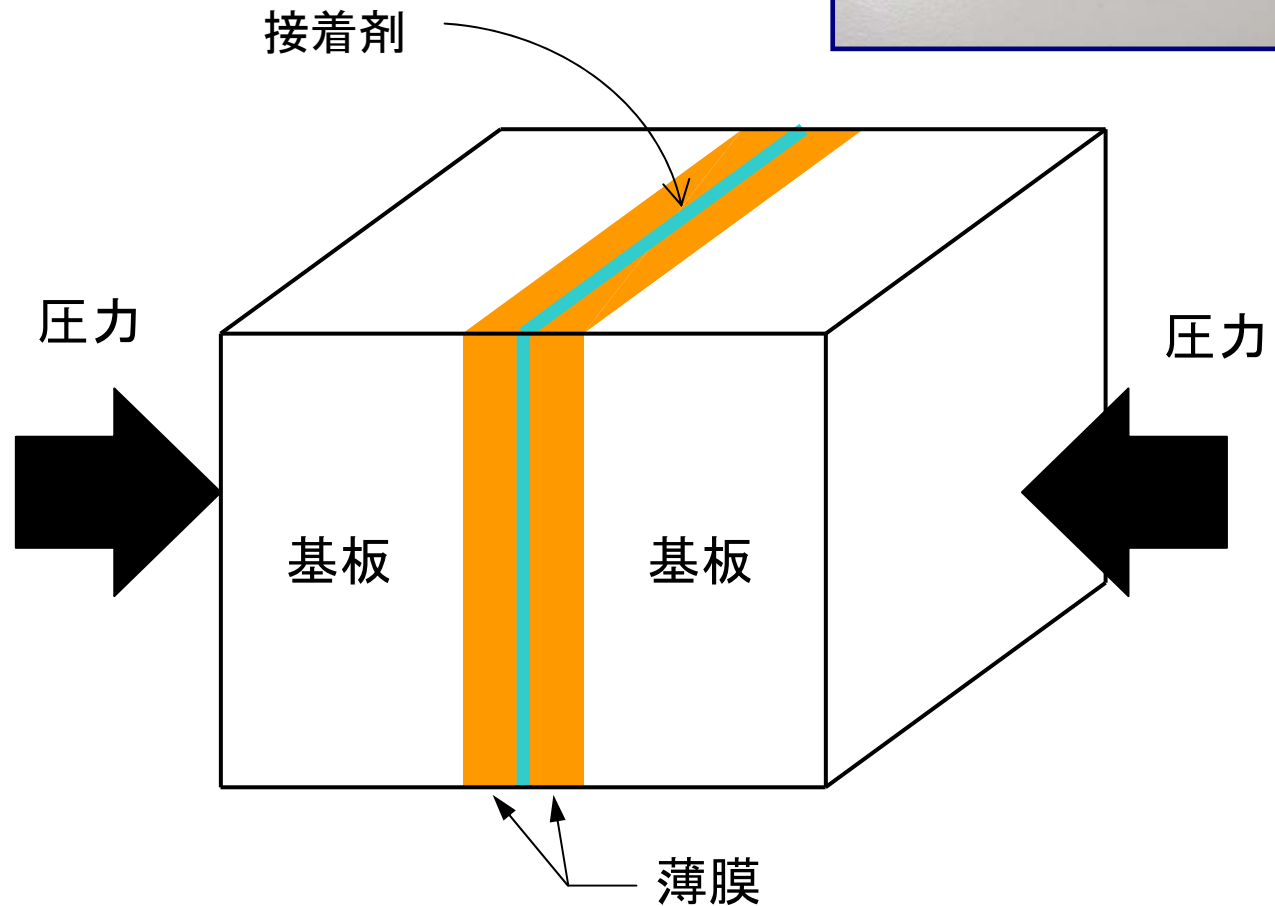
補強リング固定

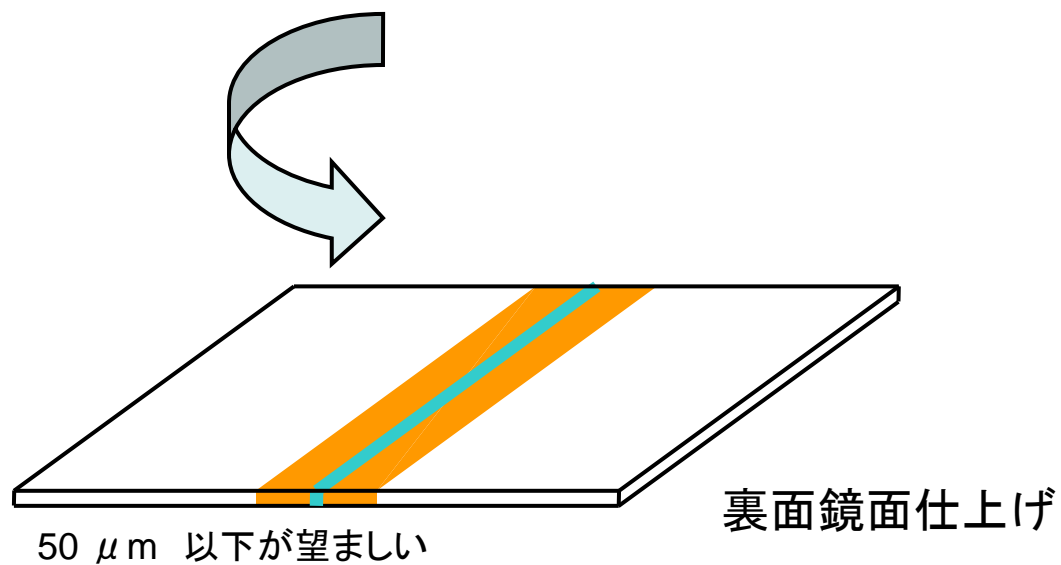
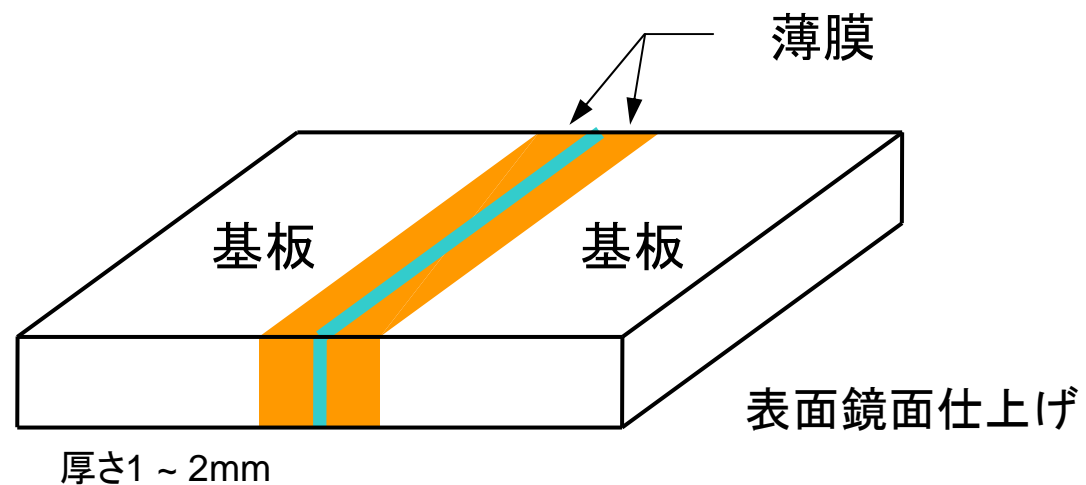
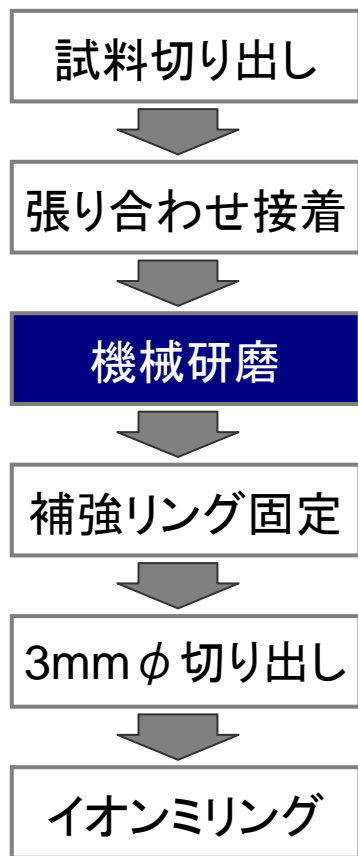


3mm φ 切り出し



イオンミリング





研磨紙 #800 → #2,000 → #4,000 → #8,000 or バフ

試料切り出し



張り合わせ接着



機械研磨



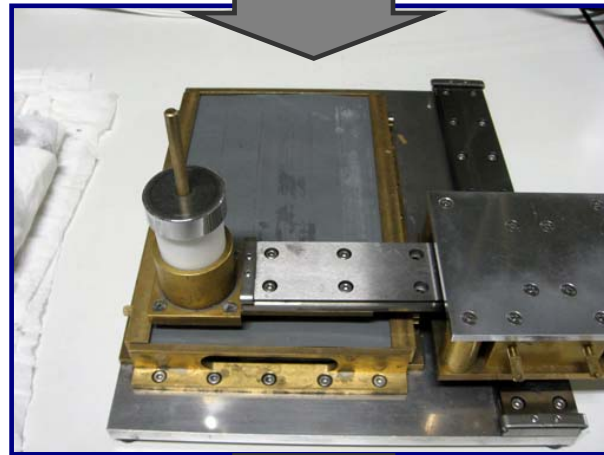
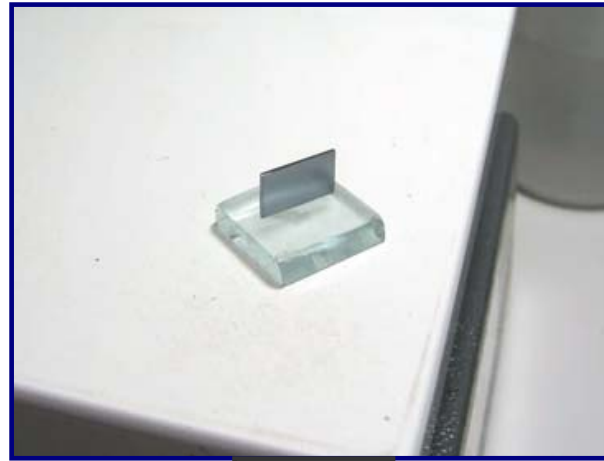
補強リング固定



3mm φ 切り出し



イオンミリング



試料切り出し



張り合わせ接着



機械研磨



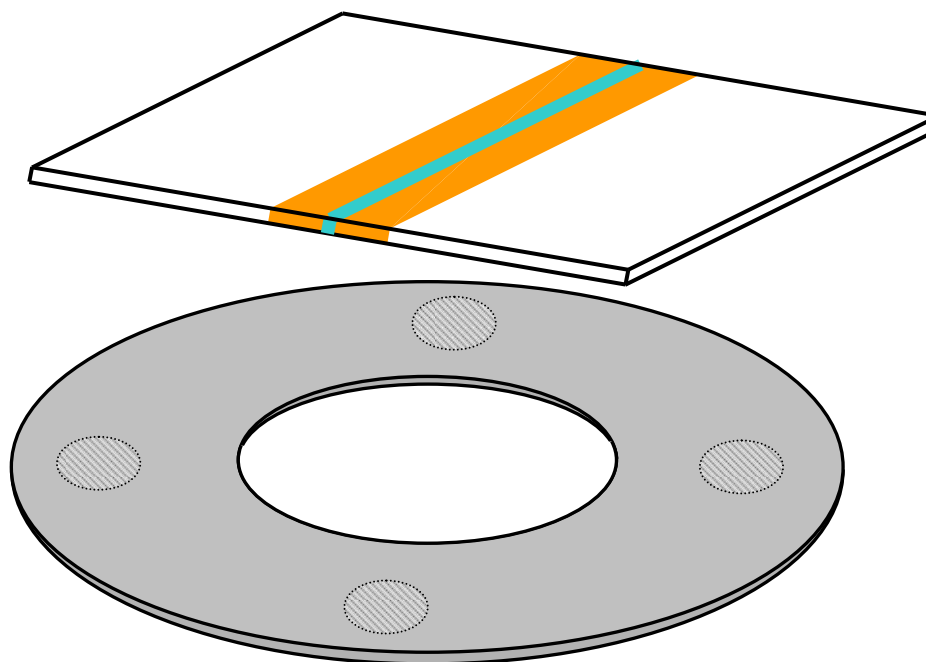
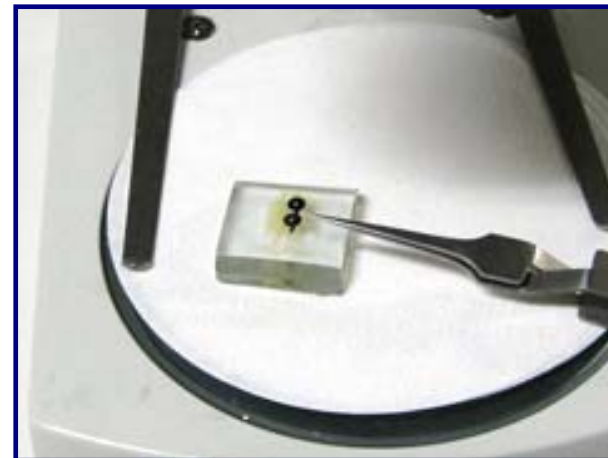
補強リング固定



3mmφ切り出し



イオンミリング



試料切り出し



張り合わせ接着



機械研磨



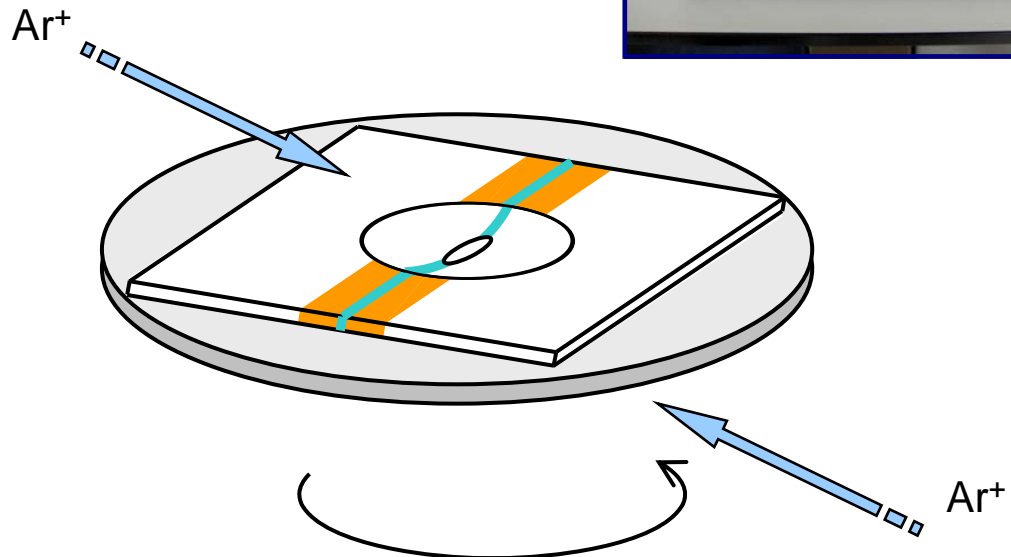
補強リング固定



3mm φ 切り出し



イオンミリング



イオンミリング条件

加速電圧 : 3 ~ 4 kV

照射角度 : 2 ~ 4°