

メタルコータ 使用手順

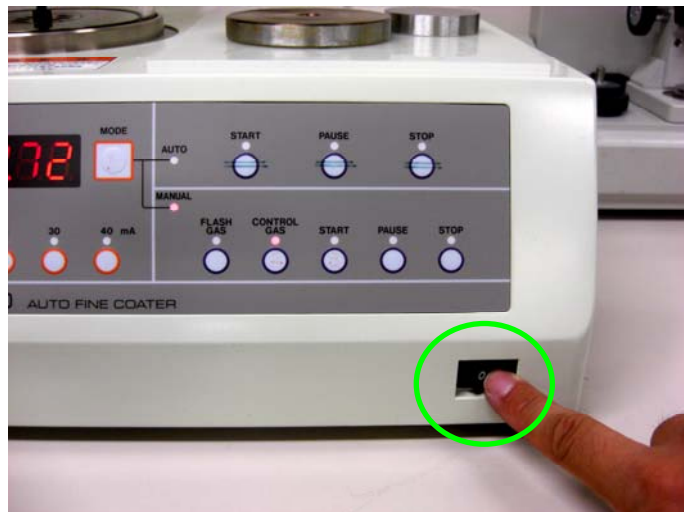
1. バルブを開ける(2ヶ所)



2. 試料を載せる



3. 電源を入れ、真空排気をおこなう



4. 真空度が15.0Pa以下に到達するまで待つ



5. “DISPLAY”を押して“sec”モードに切り替えて、時間と電流値を設定する



6. 真空度に再表示するため“DISPLAY”を押し、“Pa”モードに切り替える



7. “MODE”を押して、“MANUAL”モードに切り替える



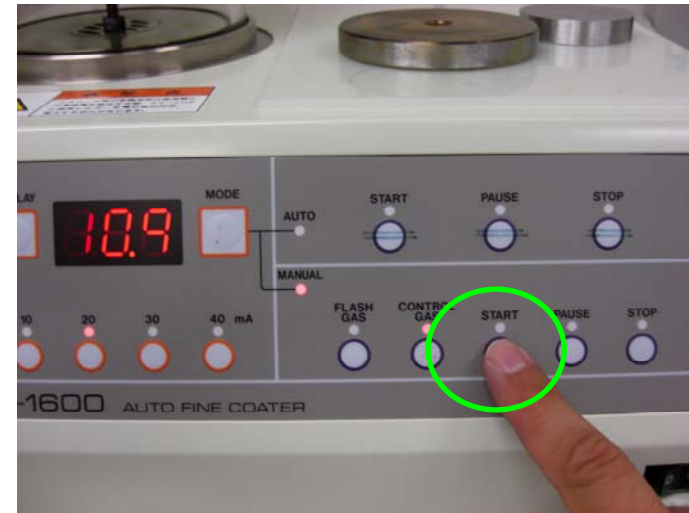
8. “CONTROL GAS”を押して、再度真空度が15.0Pa以下に到達するまで待つ



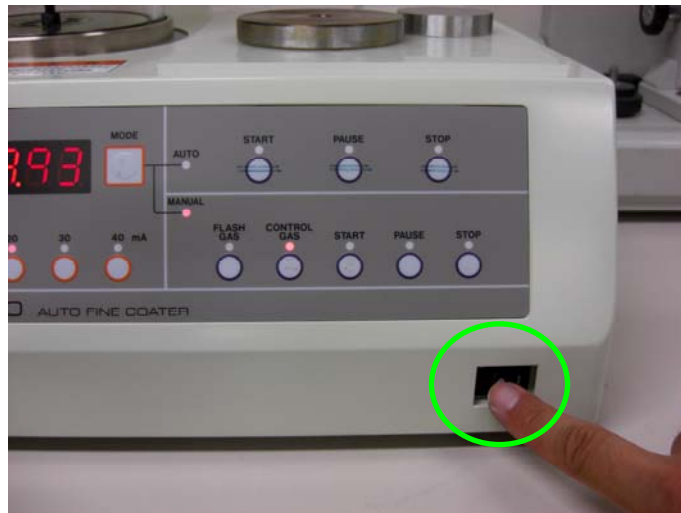
9. 15.0Pa以下に到達したことを確認する



10. “START”を押し、成膜を開始する



10. 成膜が完了したら、電源を切り
試料を取り出す



11. バルブを閉める



12. 利用ログに記載